

A photograph of a woman with her hair in a bun, wearing a blue denim jacket, leaning over to help a young child in a blue denim jacket and dark pants sit on a skateboard on a paved surface. The child is smiling. The background is a blurred outdoor setting with buildings and greenery.

**einfach,
leistungsstark,
und umwelt-
freundlich**

**NACHHALTIGE LÖSUNGEN
RUND UM GERUCH, ABLUFT- UND
FREMDWASSERSYSTEME**



Für mehr Lebensqualität und ein lebenswertes Umfeld

Gerüche haben einen großen Einfluss auf die Lebens- und Arbeitsqualität. Wir stehen unseren Kunden persönlich zur Seite und beraten sie auf Augenhöhe zu nachhaltigen Lösungen für Geruch, Abluft- und Fremdwassersysteme. Als Hersteller verfügen wir über herausragende Kompetenzen in der Kunststofffertigung, der Fermentation von Bakterien und effektiven Filtertechnologien.

Zusammen mit starken Produkt- und Vertriebspartnerschaften finden wir Antworten auf individuelle Erfordernisse in Kommunen und Industrie. Für mehr Lebensqualität und ein lebenswertes Umfeld!

Inhaltsverzeichnis

Filtertechnik.....	4
Straßenfilter	6
Mehrfachkammerfilter	10
Blockfilteranlagen	12
Volumenmax	14
Aquastop	18
Polylok	20
COALSI im Einsatz	22

Als Bindeglied
zwischen der Gesellschaft
und dem Entsorgungsbereich
liefern wir die optimale Lösung für
Ihre Bedürfnisse.

COALSI Dreifachfiltrierung

Erfahren
Sie mehr über
unsere Filter



Bio-chemische Reaktionen in der Kanalisation und der Industrie sorgen für unangenehme Gerüche, die aus Kanälen und Abluftrohren austreten. Die umweltfreundliche Art, dem Gestank zu begegnen ist, Bakterien gegen Bakterien ins Feld zu schicken. Die mit speziellen Mikroorganismen fermentierten Hybridmatten von COALSI filtern die Geruchsstoffe, so dass der Kanal weiterhin „atmen“ kann.



1 Biologisch

Mikroorganismen aus der Kanalluft setzen sich auf der locker strukturierten PU-Matte ab. Die durchströmende Abluft versorgt die Mikroorganismen mit Nährstoffen, wodurch sie aktiviert werden und wachsen. Schwefelwasserstoffe werden wirkungsvoll abgebaut und die Filterleistung deutlich gesteigert.

2 Physikalisch

Durch mechanische Verfahren werden bestimmte Stoffe filtriert und zurückgehalten.

3 Chemisch

Im Aktivkohlematerial des Filters werden Gasmoleküle zurückgehalten und angereichert. Die Oberflächen wirken katalytisch und spezielle chemische Stoffe puffernd oder absorbierend.

Die Mikroorganismen verstoffwechseln die Geruchsbildner; aber auch auf chemischer und physikalischer Ebene wirkt der Filter. Wichtig ist die Einlage aus Aktivkohle: Der feinporige Kohlenstoff wirkt katalytisch und neutralisiert dadurch viele Geruchsbestandteile.

Die Hybridmatte, die COALSI standardmäßig in seinen Produkten einbaut, reduziert die Emission von belasteter Abluft um bis zu 90 Prozent. Für die Härtefälle, etwa starke Gerüche nach Fett, Fisch oder Schwefelwasserstoff, kommen die Spezialfiltermatten zum Einsatz.

Dadurch, dass die Spezialmatten auch seriell und parallel genutzt werden können, lässt sich für jede Geruchssituation und Industrie eine passende Kombination finden.

Eine Kombination aus biologischen, chemischen und physikalischen Verfahren macht die Filter so leistungstark.

**UT30009
Aktivkohlefilter
und Siphonsystem**



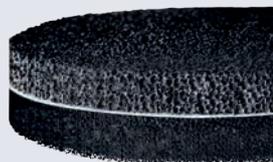
Die Reinigung der Abluft aus dem Kanal wird durch immobilisierte Mikroorganismen unterstützt.

UT30181 Nachrüst-Hybridmattenmodul



für Straßenabläufe

UT30050 Hybridmatte



für alle COALSI-Systeme
Durchmesser 443,0 mm

UT30248 Spezialmatte



gegen Schwefelwasserstoff
Durchmesser 443,0 mm

UT30249 Spezialmatte



gegen Basen
Durchmesser 443,0 mm

UT30250 Spezialmatte



gegen Säuren
Durchmesser 443,0 mm

Straßenfilter

Die Lösung bei
Geruch aus dem
Straßenkanal

Dass es an vielen Tagen aus den Kanälen unangenehm riecht, liegt an Bakterien, die organische Bestandteile im Abwasser zersetzen. Sie erzeugen Spaltprodukte wie Schwefelwasserstoff und Ammoniak – eben den typischen Abwassergeschmack. Auch Sekundärschäden durch mikrobiell induzierte Korrosion (MIC) können entstehen.

Die COALSI Hybrid Aktivkohlefilter stoppen das Austreten von Gerüchen in Kanalschächten und im Straßenablauf.

Die COALSI Straßeneinlässe werden bestückt mit Aktivkohlefiltermatten mit Dreifach-Hybridfiltration.

Die natürlichen Mikroorganismen verstoffwechseln die häufigsten Geruchsbildner und reduzieren so gleichzeitig den Verschleiß durch mikrobiell induzierte Korrosion (MIC). Die Einsätze gibt es in verschiedenen Versionen sowie als Sonderanfertigung – für jede Geruchs-Herausforderung.

Anwendungsgebiete

Individuell anpassbar ist der Straßenkanalfilter in allen gängigen Misch- und Trennsystemen anwendbar – speziell jene ohne Schwarz-/Grauwasser- und Regenwassertrennung.

Vorteile der Straßenfilter

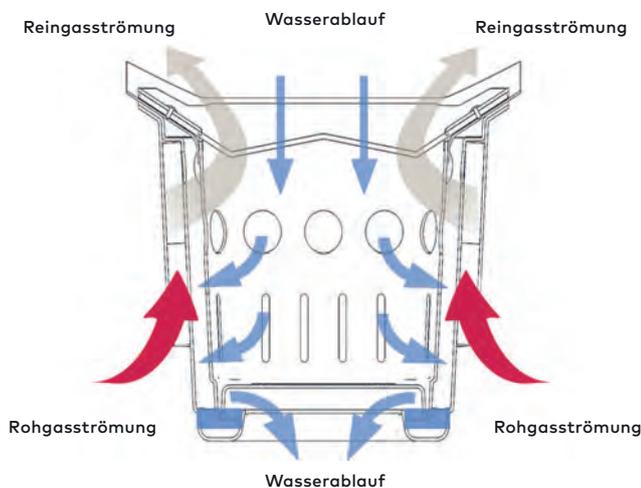
- Geringe Investitionskosten
- Robuste Bauweise (geringes Gewicht, handliches Format)
- Maximal mögliche Filterfläche
- Sichere und einfache Anwendung
- Größtmögliche Standzeit
- Diffusionsoffener Gasaustausch
- Hochwirksam
- Umweltfreundlich
- Viele Einbauvarianten möglich
- Schneller Einbau, einfache Handhabung

Stoppt das Austreten von Gerüchen aus Kanalschächten und aus dem Straßenablauf

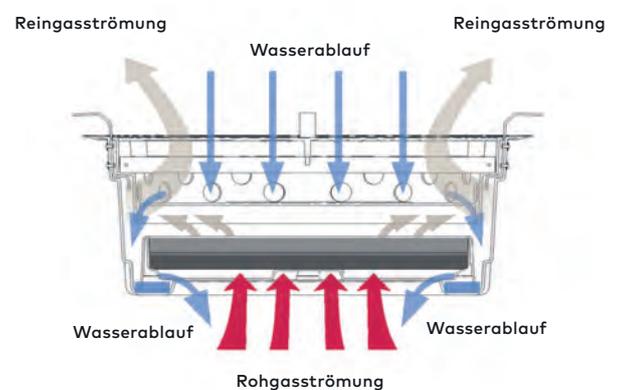
Straßenkanalfilter und Straßenablauffilter

Der Hybrid-Aktivkohlefilter mit mikrobiologischem Zusatz stoppt das Austreten von Gerüchen in allen gängigen Kanalschächten. Durch das Siphonsystem wird eine gleichmäßige Verteilung des Luft-

stroms gewährleistet, das Wasser fließt am Filter vorbei in den Kanal. Dies führt zu einer optimalen Belüftung des Kanalsystems und entfernt Gerüche zuverlässig, kostengünstig und wartungsarm.

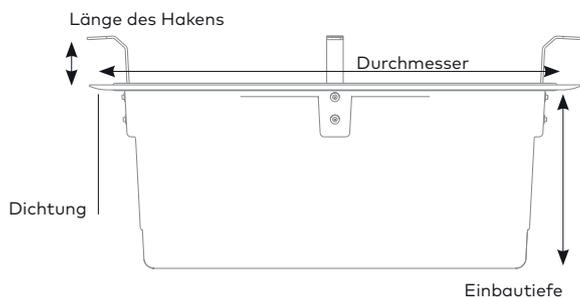


Straßenablauffilter



Straßenkanalfilter

Exemplarischer Aufbau



UT30145 Straßenfilter "OS"

Schmale Dichtung für Schächte mit glatter Betonwandung

Durchmesser	ca. 628 mm
Einbautiefe max.	ca. 277 mm
Länge des Hakens	ca. 20 mm



UT30146 Straßenfilter "OL"

Breite Dichtung für Schächte mit ausgesetzter Betonwandung

Durchmesser	ca. 672 mm
Einbautiefe max.	ca. 277 mm
Länge des Hakens	ca. 30 mm



UT30040 Straßenfilter "TL"

tiefe Version, breite Dichtung

Durchmesser	ca. 672 mm
Einbautiefe	ca. 317 mm
Länge des Hakens	ca. 40 mm



UT30039 Straßenfilter "TS"

tiefe Version

Durchmesser	ca. 654 mm
Einbautiefe max.	ca. 307 mm
Länge des Hakens	ca. 40 mm



UT30055 Straßenfilter "800er"

Durchmesser	ca. 800 mm
Einbautiefe	ca. 277 mm
Länge des Hakens	ca. 30 mm



UT30148 Straßenablauf "20"

Kurzform, segmentiert, rechteckig
Abdichtung zum Rahmen mittels
Ausgleichsschürze aus Weichgummi

Lichte Weite (LxB):	ca. 395 x 270 mm
---------------------	------------------

Einbautiefe max.	ca. 313 mm
------------------	------------



UT30160 Straßenablauf "10"

Kurzform, rund
Abdichtung zum Rahmen mittels
Ausgleichsschürze aus Weichgummi

Maße	ca. 500 x 500 mm
------	------------------

Einbautiefe max.	ca. 247 mm
------------------	------------



UT30090 Straßenfilter "DK 315"

Durchmesser	ca. 588 mm
-------------	------------

Einbautiefe	ca. 628 mm
-------------	------------



UT30100 Straßenfilter "DK 425"

Durchmesser	ca. 360 mm
-------------	------------

Einbautiefe	ca. 335 mm
-------------	------------



UT30131 Straßenfilter "CH"

Durchmesser	ca. 600 mm
-------------	------------

Einbautiefe max.	ca. 286 mm
------------------	------------

Länge des Hakens	ca. 45 mm
------------------	-----------



UT30110 Straßenfilter "DK 600"

Durchmesser	ca. 590 mm
-------------	------------

Einbautiefe max.	ca. 292 mm
------------------	------------

Mehrfachkammerfilter

Die leistungsstarke Lösung für starke Geruchsbelastung

Die COALSI Hybrid-Aktivkohlefilter mit Dreifachfiltrierung lassen sich auch seriell und parallel nutzen, so dass sich für jede Geruchssituation und Industrie eine passende Kombination finden lässt. Der COALSI Mehrfachkammerfilter kann bis zu acht Matten aufnehmen und so geruchsintensive

Gase quasi neutralisieren. Durch den modularen Aufbau der Filterelemente lassen sich die Anlagen bedarfsgerecht mit oder ohne Lüfter oder als kompletter Mehrfachkammerfilter parallel oder seriell betreiben.

Vorteile des Mehrfachkammerfilters

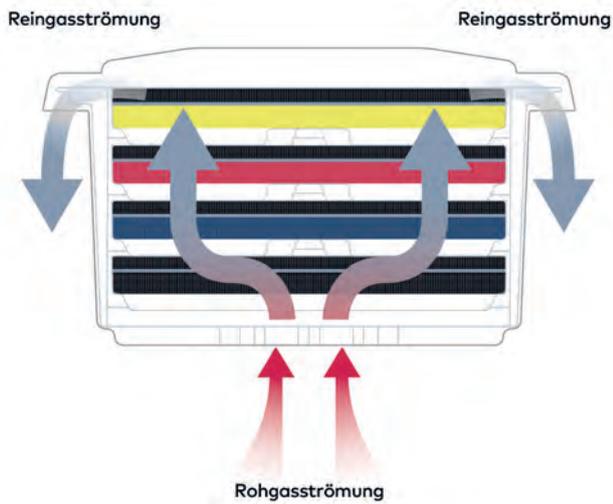
- Geringe Investitionskosten
- Robuste Bauweise (geringes Gewicht, handliches Format)
- An Volumenstrom anpassbar
- Sichere und einfache Anwendung
- Größtmögliche Standzeit
- Geschlossenes System, das Nachwässern überflüssig macht
- Diffusionsoffener Gasaustausch
- Umweltfreundlich
- Viele Einbauvarianten möglich

- Sonderzubehör erhältlich
- können sowohl zur passiven als auch zur aktiven Entlüftung eingesetzt werden.

Anwendungsgebiete

z. B: Pump- und Hebeanlagen, Raffinerien, Milch- und Fleischverarbeitung, Brauereien

verschiedene Anwendungsbeispiele



UT30120 Mehrfachkammerfilter "EST"

Durchmesser

ca. 616 mm



UT30122 Mehrfachkammerfilter "MST"

Durchmesser

ca. 616 mm



UT30124 Mehrfachkammerfilter "MSTD"

Durchmesser

ca. 586 mm

Blockfilteranlagen

Passiver Hochleistungsfilter

Viele Betriebe in der Entsorgung und der Landwirtschaft, etwa Kläranlagen und Biogasanlagen, sind mit einer hohen Geruchsbelastung konfrontiert, die für Beschäftigte nicht nur unangenehm sondern vor allem gesundheitsschädlich sind. Bei der Zersetzung der organischen Biomasse entstehen vor allem Kohlendioxid und Methan.

Die neue COALSI Blockfilteranlage reinigt zwischen 800 m³ - 2.800 m³ Abluft pro Stunde und neutralisiert somit quasi die Gerüche. Der besondere Vorteil der Blockfilteranlage besteht darin, dass sie mit einem passiven Verfahren arbeitet, folglich ist keine elektronische Steuerung oder generell ein elektrischer Anschluss nötig.

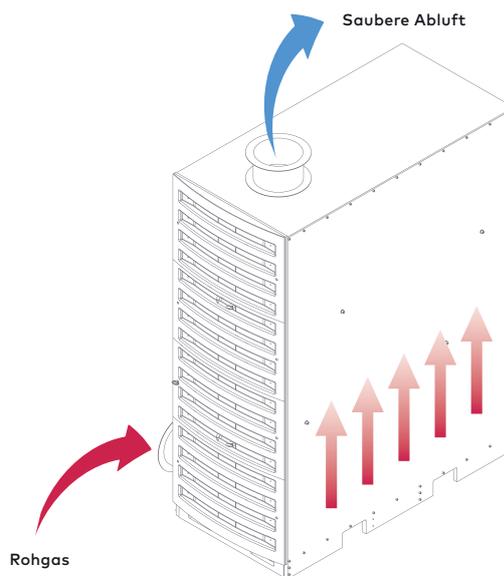
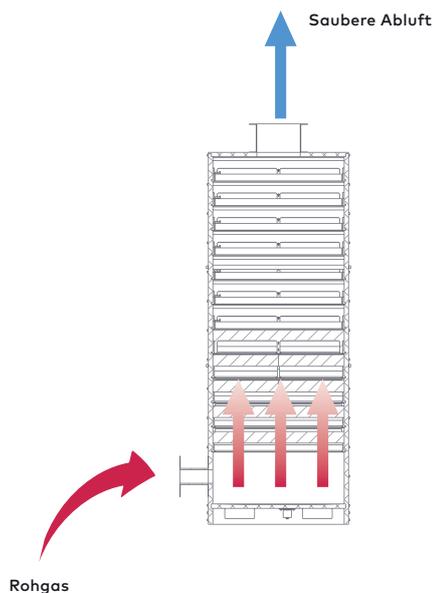
Die Filterung übernehmen die COALSI Aktivkohlefilter mit Dreifachfiltrierung, die mit einer Kombination aus biologischen, chemischen und physikalischen Verfahren arbeiten. Die zu reinigende Abluft wird parallel durch alle Filterelemente geleitet und nach Filterung durch einen Abluftkanal ausgeleitet. Bei allen Filterelementen – 12 Lagen à 4 Matten – herrschen die gleichen Strömungsverhältnisse, was eine gleichmäßige Nutzung der Filterelemente gewährleistet.

Der Filterwechsel selbst erfolgt sehr einfach durch Herausziehen der Schubladen und Austausch der Matten. Die anschlussfertig gelieferte und wartungsarme Blockfilteranlage findet auf rund 2,3 m² Platz.

Vorteile der Blockfilteranlage Anwendungsgebiete

- Hohe Filterleistung auf einer Fläche von nur ca. 2,3 m²
- Kein elektrischer Anschluss erforderlich

Reinigung der Abluft aus Pumpwerken, Kläranlagen, Industriebetrieben, Biogasanlagen, etc. mit einem Abluftvolumen von ca. 800 m³ - 2.800 m³.



UT31400

Für den passiven Betrieb, keine elektronische Steuerung.
Für den Transport mit Flurförderfahrzeug vorgesehen.

H x B x T	ca. 2.600 mm x 1.100mm x 2.100 mm
Gewicht (betriebsbereit)	ca. 930 kg
Filter:	12 Lagen à 4 Matten in den Maßen 450 mm x 450 mm x 80 mm
Lufteinlass:	DN 300
Luftauslass:	DN 200

Das Kraftpaket für industrielle Abluft

Gerüche aus der Industrie und dem Entsorgungsbereich sind unangenehm und stören das Wohlbefinden. Je nach Konzentration besteht sogar ein Gesundheitsrisiko.

Der COALSI Volumenmax schafft wirkungsvolle Abhilfe bei besonders starken Geruchsbelastungen. Das leistungsstarke Kraftpaket saugt die übelriechenden Gase aus dem Kanal zuverlässig ab und sorgt dafür, dass die Geruchsstoffe weitgehend neutralisiert werden.

Einsatz findet der Hochleistungsfilter nicht nur bei Pumpstationen, Übergabepunkten oder Kanalschächten, sondern auch bei belasteten Rohgasen in der Industrie. Somit stellt er auch für geruchsintensive Großanlagen in Kommunen und der Industrie die ideale Lösung dar.

Vorteile des Volumenmax

- Einsparung von Investitionskosten durch Vermeidung von Korrosionsschäden
- Reduktion von teuren Zusatzstoffen zur Sauerstoffzufuhr
- Gasdurchsatz bis ca. 3.500 m³/h
- Effektiver Geruchsrückhalt
- Integrierte selbstregulierende Heizung
- Hohe Standzeiten und geringer Wartungsaufwand
- Geringe Stellfläche (ca. 2,90 m x 2,90 m)

Anwendungsgebiete

Kommune	Nahrungsmittelindustrie	Entsorgungsindustrie	weitere Industriezweige
Pumpstationen	Schlachthöfe	Rest- und Biomüllumschlagplätze sowie -hallen	Papierindustrie
Rechengebäude und Schlammbehandlung von Kläranlagen	Fischverarbeitende Industrie	Speisereste-Aufbereitungs- und Umschlagplätze	Lederverarbeitung
Großprofilierte Kanalstränge	Brauereien	Altölaufbereitung	u. v. m
Schmutzwasser-Stauraumkanäle und Speicherbecken	Fruchtsaftherstellung	Tierkörperbeseitigung	
Entlüftungen von Dückern	Milchverarbeitung	Biogasanlagen	

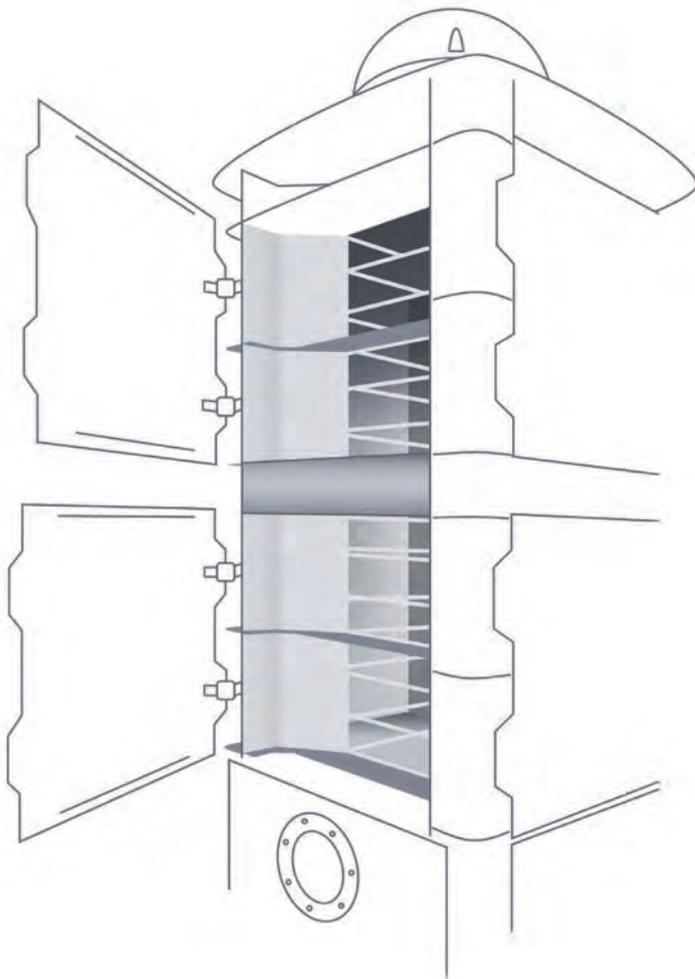
Der Volumenmax wird direkt an den Luftraum angeschlossen, aus dem das Luftgasgemisch abgesaugt werden soll.



Funktionsprinzip des Volumenmax

Die zu reinigende Absaugluft wird in der Heizung erwärmt und mit dem Sog der Lüftereinheit durch die Filterelemente gezogen. Die dadurch gereinigte Luft wird über das Gerätedach ausgeblasen. Der H₂S-Gehalt der gereinigten Luft wird per Sensor überwacht.

Mit dieser Leistungsstärke ist der Volumenmax beispielsweise auch für Schlachthöfe, Kläranlagen und ähnlich geruchsintensive Industrien die ideale Lösung.



Die Filtereinsätze aus Aktivkohle sind über die Türen erreichbar und können jederzeit ausgewechselt werden. Das gereinigte Luftgasgemisch wird über das Gerätedach ins Freie befördert. Für kommunale und industrielle Großanlagen ist der Volumenmax die optimale Lösung.

**Leistungsstark
und
umweltfreundlich**



Der COALSI Volumenmax wurde speziell als wirksamer Schutz gegen unangenehme und gesundheitsschädliche Gerüche aus Kanalisation, Landwirtschaft und Gewerbe entwickelt.

UT31500 COALSI Volumenmax

Der Volumenmax basiert auf der bewährten COALSI-Filtertechnik.

Das Produkt verfügt über ein integriertes mehrstufiges Heizsystem. Dieses stabilisiert den Luftfeuchtigkeitsbereich für einen optimierten Betrieb der Anlage.

Bis zu ca. 3.500 Kubikmeter Luft pro Stunde werden gefiltert.



Höhe x Breite x Tiefe Volumenmax ohne Lüfter	3210 x 1540 x 1620 mm
Höhe x Breite x Tiefe Volumenmax mit Lüfter	3760 x 1540 x 1620 mm
Breite x Tiefe Stellfläche Volumenmax	2840 x 2920 mm
Gesamtgewicht	1650 kg
Aufstellungsart Volumenmax	stehend, senkrecht
Umlaufender Freiraum für Wartungsarbeiten	min. 1300 mm
Betriebsumgebungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Rohgastemperatur (min./ max.)	5 – 38 °C
Reingastemperatur (min./ max.)	5 – 38 °C
Rohgaszusammensetzung	Luft atypisch, jedoch nicht biologisch toxisch

Die System- lösung für Fremdwasser

Starkregen oder Überschwemmungen übersteigen schnell die Kapazität von Kanal und Kläranlage. Der Straßenkanaleinsatz Aquastop verhindert ein zu schnelles und unkontrolliertes Eindringen von Wasser in das Abwasserkanalnetz. Der COALSI Aquastop passt unterhalb des Gullydeckels in alle gängigen Schachtrahmen und ist mit wenigen Handgriffen eingesetzt.

Durch die optionale Belüftung werden zusätzlich anaerobe Luftzustände in den Kanälen verhindert. Dadurch werden Klärkosten erheblich gesenkt. Bei Trennsystemen verhindert ein Fremdwasserverschluss den Zulauf von Regenwasser in den Schmutzwasserkanal.

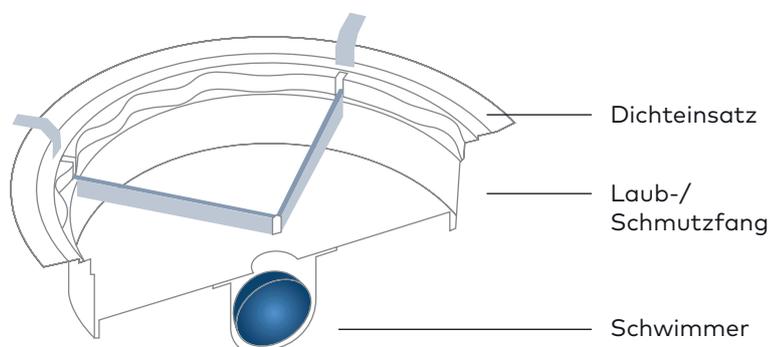
Vorteile des Aquastop

- Geringe Investitionskosten
- Robuste Bauweise (geringes Gewicht, handliches Format)
- Mit und ohne Belüftung erhältlich
- Sichere und einfache Anwendung
- Umweltfreundlich
- Viele Einbauvarianten möglich

Anwendungsgebiete

Das Anwendungsgebiet umfasst alle gängigen Misch- und Trennsysteme sowie alle unterirdischen Anlagen, in die wenig bis gar kein Wasser eindringen sollte. Sonderlösungen sind auf Anfrage erhältlich.

Exemplarischer Aufbau eines Aquastop



Optionales Belüftungssystem



UT30067 Aquastop "mB"

mit Belüftung

Durchmesser	ca. 628 mm
Einbautiefe	ca. 259 mm
Länge des Hakens	ca. 40 mm



UT30070 Aquastop "oB"

ohne Belüftung

Durchmesser	ca. 592 mm
Einbautiefe	ca. 167 mm
Länge des Hakens	ca. 40 mm



UT30075 Aquastop "TmB"

mit Belüftung, tiefe Version

Durchmesser	ca. 628 mm
Einbautiefe	ca. 289 mm
Länge des Hakens	ca. 60 mm



UT30076 Aquastop "ToB"

ohne Belüftung, tiefe Version

Durchmesser	ca. 592 mm
Einbautiefe	ca. 197 mm
Länge des Hakens	ca. 60 mm

Die einfache
Lösung für
Entlüftungsrohre



Die Polylok-Filter sind Rohrendfilter, die direkt auf Entlüftungsrohre (z.B. bei Dachentlüftungen) eingesetzt werden.

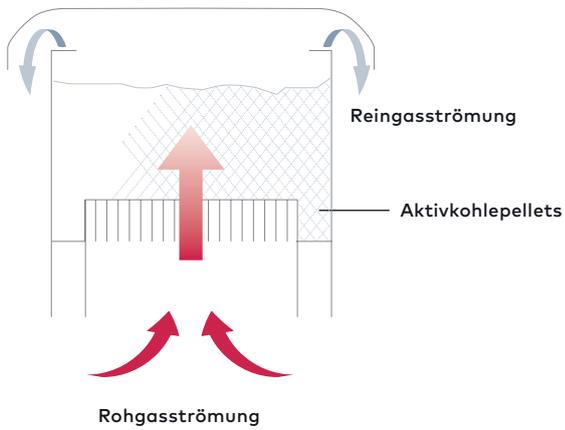
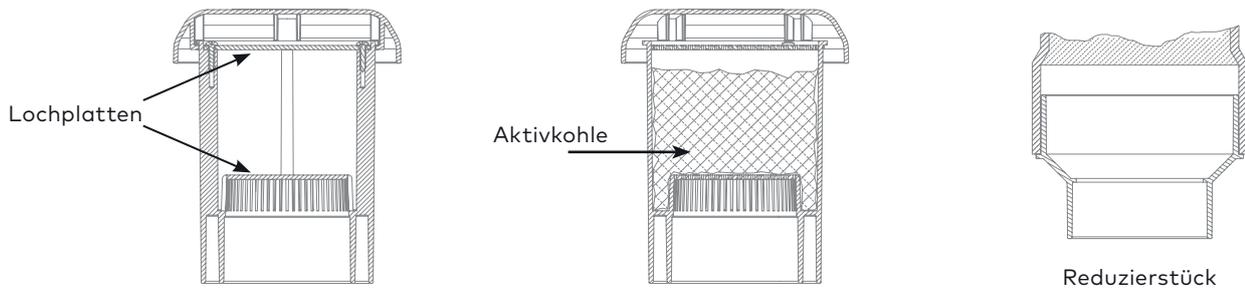
Die Filterung ist eine einfache Aktivkohleschüttung mit Pellets. Es handelt sich um passive Filter, die nur durch den Gasdruck beaufschlagt werden.

Das Anwendungsgebiet umfasst alle Rohrenden (z.B. KKA, Abscheideanlagen oder Dachentlüftungen).

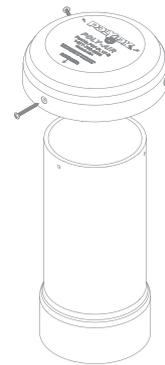
Vorteile des Polylok-Filters

- Kompaktes Format
- Schnelle Montage
- Einfacher Wechsel der Aktivkohlepellets
- Geringe Investitionskosten

Funktionsprinzip des Polylok



Netztafche mit den Aktivkohle Pellets



Gehäuse

UT30233 Polylok Rohrendfilter "150"

Durchmesser	168 mm
-------------	--------

UT30232 Polylok Rohrendfilter "100"

Durchmesser	121 mm
-------------	--------

COALSI im Einsatz

Bürger in Hockenheim können wieder durchatmen



Als die Einwohner der Stadt Hockenheim sich über Kanalgerüche beschwerten, reagierten die Verantwortlichen schnell und souverän: Der Fachbereich Tiefbau nutzte seine positiven Erfahrungen aus vorherigen Tests mit COALSI Aktivkohlefiltern und ermittelte einen Bedarf an 60 Einsätzen. Deren Einbau tätigten die Mitarbeiter in Eigenregie und in nur zehn Minuten pro Stück. Noch schneller geht der Wechsel der einfach zu lagernden Filtermatten. Ein schöner Nebeneffekt der Filter: Sie neutralisieren nicht nur Gerüche, sondern sparen in Form der vorbeugenden Instandhaltung auch noch Kosten.

„Wir haben mit den Kanalfiltern gute Erfahrungen gemacht. Seitdem hat es keine Beschwerden mehr gegeben.“

*Reiner Lenz, FB Tiefbau,
Stadt Hockenheim*



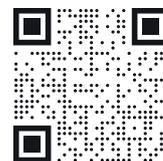
Mehr dazu



Volumenmax Landstuhl Rammstein Miesenbach

Im August 2022 wurde eine Doppelanlage des Volumenmax von COALSI installiert. Unsere Kläranlage hat einen Abwasserzulauf von monatlich 125.000 m³, daher waren für uns eine großzügige Auslegung mit Weitblick sowie eine großzügige Filterfläche ausschlaggebend.

Der Volumenmax hat uns aufgrund der großen Filterkapazität überzeugt. Die Anlage hat unsere Erwartungen komplett erfüllt. Der Volumenmax läuft unauffällig und korrekt, was zu unserer vollen Zufriedenheit beiträgt. Daher empfehle ich die COALSI Filtertechnik uneingeschränkt weiter.



Mehr dazu

Wir versprechen eine nachhaltige Partnerschaft.

Wir bieten für Kommunen und Industrie-Unternehmen nachhaltige Lösungen rund um Geruch, Abluft- und Fremdwassersysteme.

Die ganzheitlichen COALSI Systemlösungen erleichtern nicht nur Leben und Arbeit, sondern ergänzen sich gegenseitig.

Unsere Kunden beraten wir persönlich und individuell – natürlich auch mit Sonderanfertigungen.





Fritzmeier Umwelttechnik GmbH & Co. KG

Dorfstraße 7
85653 Großhelfendorf
Deutschland
Tel. +49 8095 87339 0
Fax. +49 8095 87339-472

www.coalsi.com

